Żywica Standard

Wysoka precyzja i gładka powierzchnia w druku 3D z żywicy



- WYSOKA DOKŁADNOŚĆ I DETALE
- GŁADKA POWIERZCHNIA
- STABILNE WYMIARY
- SZEROKI WYBÓR KOLORÓW

Opis materiału

Żywica Standard to uniwersalny material do druku 3D w technologii LCD/DLP/MSLA, który zapewnia bardzo wysoką dokładność odwzorowania detali, gładką powierzchnię oraz stabilność wymiarową. Jest to najczęściej wybierana żywica do szerokiego zakresu zastosowań – od modeli koncepcyjnych i prezentacyjnych, po elementy dekoracyjne, miniatury i prototypy.

Dzięki zrównoważonym właściwościom mechanicznym i estetycznym, żywica Standard jest idealnym rozwiązaniem dla większości projektów, gdzie liczy się precyzja, jakość powierzchni oraz łatwość obróbki.

Najlepiej sprawdza się w:

- Modele koncepcyjne i wizualizacje
- Detale o wysokiej precyzji
- Modele dentystyczne i medyczne (niewymagające specjalistycznych żywic)
- Figurki, modele kolekcjonerskie
- Prototypy prezentacyjne
- Elementy designerskie i dekoracyjne

Zalety

- bardzo wysoka dokładność i odwzorowanie detali
- gładka, estetyczna powierzchnia
- stabilność wymiarowa
- dobre właściwości mechaniczne do części prezentacyjnych
- szeroki wybór kolorów i wariantów transparentnych
- łatwa obróbka (szlifowanie, malowanie, lakierowanie)
- idealna do modeli koncepcyjnych, miniatur i elementów dekoracyjnych

Ograniczenia

- niższa odporność na udary i długotrwałe obciążenia niż żywice specjalistyczne (np. ABS Like, Tough)
- ograniczona odporność termiczna (nie do wysokich temperatur)
- wrażliwość na długotrwałe działanie promieni UV (może żółknąć)
- wymaga mycia i utwardzania po wydruku
- niezalecana do elementów intensywnie eksploatowanych w trudnych warunkach

Przykładowe zastosowania



Modele architektoniczne
Makiety, wizualizacje i elementy prezentacyjne.



Figurki i modele kolekcjonerskie
Wysoka szczegółowość i estetyka wykonania.



Modele dentystyczne
Precyzyjne odwzorowanie kształtów i gładka powierzchnia.



Elementy designerskie
Biżuteria, ozdoby, dekoracje.



Prototypy prezentacyjne
Obudowy, panele, elementy pokazowe.



Detale i elementy dekoracyjne
Precyzyjne i estetyczne wykończenie powierzchni.

Typowe właściwości techniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	Moduł sprężystości	Wydłużenie przy zerwaniu	Temperatura ugięcia cieplnego (HDT)	Twardość (Shore D)	Gęstość
~30–60 MPa	~1,5–3,0 GPa	~5–15 %	~50–70°C	~80–85 D	~1,1–1,2 g/cm³

Wartości orientacyjne. Parametry rzeczywiste zależą od producenta żywicy, koloru, grubości modelu oraz warunków druku i post-processingu.