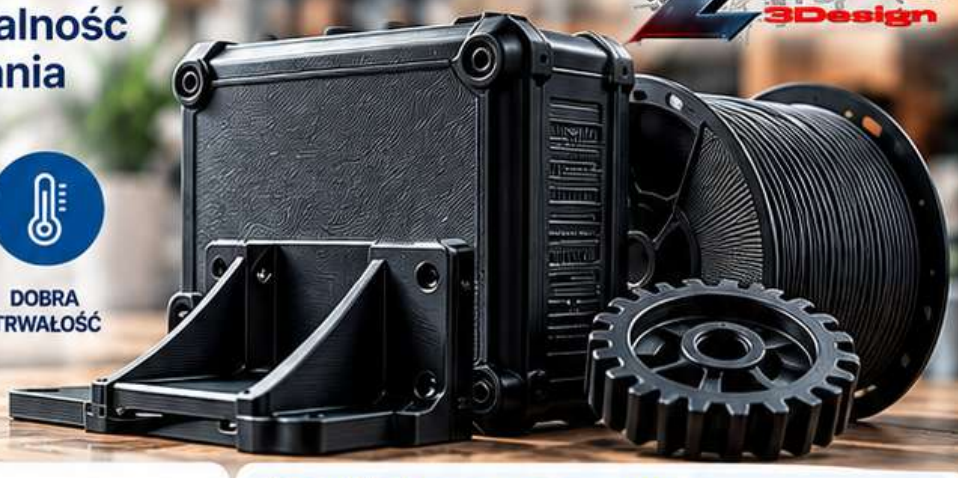
PET-G

Wytrzymałość, funkcjonalność i uniwersalne zastosowania



- ODPORNY NA UDERZENIA
- ODPORNY NA WILGOĆ
- CZĘŚCI UŻYTKOWE
- DOBRA TRWAŁOŚĆ

Opis materiału

PET-G (glikol modyfikowany politereftalan etylenu) to uniwersalny materiał techniczny, który łączy łatwość druku z wysoką wytrzymałością i odpornością na czynniki zewnętrzne. Jest mniej kruchy niż PLA, lepiej znosi uderzenia, temperaturę oraz wilgoć.

Dzięki temu doskonale sprawdza się w elementach użytkowych, obudowach, uchwytach i częściach narażonych na intensywne użytkowanie – zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń.

Zalety

- ✓ wysoka wytrzymałość mechaniczna
- ✓ odporność na uderzenia
- ✓ większa odporność termiczna niż PLA
- ✓ dobra odporność na wilgoć i wiele substancji chemicznych
- ✓ niski skurcz, dobra stabilność wymiarowa

Ograniczenia

- − nieco mniejsza sztywność niż PLA
- − większa tendencja do nitkowania
- − może występować matowienie powierzchni
- − podatność na zarysowania
- − uzyskanie bardzo gładkiej powierzchni może być trudniejsze
- − wyższy koszt materiału niż PLA

Przykładowe zastosowania



Obudowy urządzeń
Trwałe i estetyczne obudowy sprzętu elektronicznego.



Uchwyty i mocowania
Wytrzymałe elementy montażowe i konstrukcyjne.



Części użytkowe
Elementy maszyn i mechanizmów narażone na obciążenia.



Zastosowania zewnętrzne
Dobra odporność na warunki atmosferyczne i wilgoć.

Dlaczego warto wybrać PET-G?

Wyższa wytrzymałość
Niższa kruchość i większa odporność na uderzenia niż PLA.

Większa odporność termiczna
Stabilność wymiarowa w wyższych temperaturach.

Odporność na wilgoć i chemikalia
Idealny do elementów narażonych na kontakt z wodą.

Uniwersalne zastosowanie
Od prototypów po funkcjonalne części końcowe.

Typowe właściwości techniczne

Gęstość	Odporność cieplna (długotrwale)	Wytrzymałość na rozciąganie	Moduł sprężystości	Wydłużenie przy zerwaniu	Twardość (Shore D)
~1,27 g/cm³	~65–80°C	~45–55 MPa	~1,8–2,2 GPa	~50–150 %	~70–80 D

Wartości orientacyjne. Parametry rzeczywiste zależą od producenta filamentu, geometrii modelu, orientacji warstw oraz warunków użytkowania.