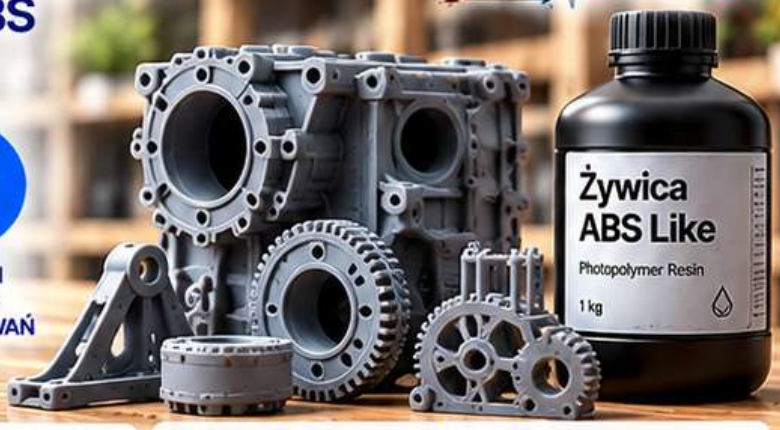
Żywica ABS Like

Wytrzymałość i trwałość jak ABS w druku 3D z żywicy



- WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA
- ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA I OBCIĄŻENIA
- STABILNOŚĆ WYMIAROWA
- SZEROKI ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Opis materiału

Żywica ABS Like to zaawansowany materiał do druku 3D w technologii LCD/DLP/MSLA, który łączy wysoką wytrzymałość mechaniczną, udarność i trwałość z bardzo dobrą dokładnością odwzorowania detali.

Dzięki właściwościom zbliżonym do tworzywa ABS, żywica ABS Like jest idealnym wyborem do elementów funkcjonalnych, prototypów, części technicznych oraz zastosowań, gdzie wymagana jest większa odporność na obciążenia mechaniczne i długotrwała eksploatacja.

Najlepiej sprawdza się w:

- Części funkcjonalne i techniczne
- Elementy motoryzacyjne
- Obudowy i elementy urządzeń
- Narzędzia, przyrządy i uchwyty
- Prototypy użytkowe
- Elementy narażone na obciążenia mechaniczne

Zalety

- wysoka wytrzymałość mechaniczna i udarność
- stabilność wymiarowa i niska podatność na odkształcenia
- gładka, estetyczna powierzchnia
- dobra odporność na temperaturę
- możliwość wykonywania precyzyjnych detali technicznych
- szeroki zakres zastosowań funkcjonalnych
- idealna do prototypów, narzędzi i elementów użytkowych

Ograniczenia

- niższa odporność na długotrwałe działanie promieni UV (wymaga lakierowania przy zastosowaniach zewnętrznych)
- ograniczona odporność chemiczna (w porównaniu do żywic specjalistycznych)
- kruchość przy bardzo cienkich i delikatnych elementach
- wymaga mycia i utwardzania po wydruku
- niezalecana do zastosowań wymagających długotrwałej ekspozycji na bardzo wysoką temperaturę

Przykładowe zastosowania



Elementy techniczne
Obudowy, mocowania, części maszyn.



Prototypy funkcjonalne
Elementy narażone na obciążenia.



Części motoryzacyjne
Uchwyty, obudowy, elementy wewnętrzne.



Obudowy i elementy urządzeń
Precyzyjne obudowy, panele, osłony.



Narzędzia i przyrządy
Uchwyty, szablony, elementy montażowe.



Elementy użytkowe
Trwałe i estetyczne części do codziennego użytku.

Typowe właściwości techniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	Moduł sprężystości	Wydłużenie przy zerwaniu	Temperatura ugięcia cieplnego (HDT)	Twardość (Shore D)	Gęstość
~40–65 MPa	~1,8–2,8 GPa	~8–15 %	~60–85°C	~80–85 D	~1,05–1,15 g/cm³

Wartości orientacyjne. Parametry rzeczywiste zależą od producenta żywicy, koloru, grubości modelu oraz warunków druku i post-processingu.